



PSCoat Zurynski, Özdoğan & Co. GmbH
Schützenstraße 81a · 58239 Schwerte · Deutschland

HERSTELLERERKLÄRUNG · SELBSTERKLÄRUNG

Technische Eigenschaften

PSC 250 T / PSC 1200 T – alle Produktvarianten

Die PScoat Zurynski, Özdoğan & Co. GmbH erklärt in alleiniger Verantwortung als Hersteller, dass die in dieser Erklärung aufgeführten technischen Eigenschaften und Anwendungsbedingungen der PSC-250-T- und PSC-1200-T-Produktfamilie (siehe Anhang, je Produktvariante) den tatsächlichen, in der Produktion und den technischen Datenblättern hinterlegten Produktangaben entsprechen.

Geltungsbereich: Diese Erklärung deckt ausschließlich die Produktmatrix-Gruppen „Technische Eigenschaften“ (Verbrauch, Verpackung, Aussehen, Geruch, Haltbarkeit, Überlackierbarkeit, Reifungszeit) und „Anwendungsbedingungen“ (Oberflächen-/Umgebungstemperatur, relative Luftfeuchtigkeit, Schichtdicke, Aushärtungs-/Trocknungszeit) ab.

Nicht Gegenstand dieser Erklärung sind die geprüften Kennwerte nach EN 15824 (u. a. Wasserdampfdurchlässigkeit, Wasseraufnahme, Haftung, Brandverhalten, Wärmeleitfähigkeit, Gesamtsonnenreflexion, VOC-Gehalt) – diese unterliegen weiterhin der CE-Kennzeichnung, der Leistungserklärung (DoP) sowie den separat vorliegenden Prüfberichten und -zeugnissen der jeweils zuständigen Prüfstellen.

DOKUMENT PSC-TE-2026-01

VERSION 1.0

AUSGABE 10.07.2026

STATUS gültig

Özdoğan

Verantwortlich · PScoat Zurynski, Özdoğan & Co. GmbH
Schwerte, 10.07.2026



ANHANG · ERKLÄRTE WERTE JE PRODUKTVARIANTE
PSC 250 T ECB BASIC A

Grundierung · Grundierung für Metalluntergründe

VERBRAUCH	100–200 ml/m ²
VERPACKUNG	18 l / 16,2 kg
AUSSEHEN	milchig weiß; getrocknet mattweiß
GERUCH	geruchlos
HALTBARKEIT	24 Monate
ÜBERLACKIERBARKEIT (OHNE SCHLEIFEN)	2–3 h
REIFUNGSZEIT	24 h
OBERFLÄCHENTEMPERATUR	+5 bis +45 °C
UMGEBUNGSTEMPERATUR	+5 bis +30 °C
SCHICHTDICKE	max. 1,0 mm
AUSHÄRTUNGSZEIT	ca. 24 h je Schicht
TROCKNUNGSZEIT	mind. 24 h

PSC 250 T ECB BASIC B

Grundierung · Grundierung / Haftvermittlung

VERBRAUCH	100–200 ml/m ²
VERPACKUNG	18 l / 16,2 kg
AUSSEHEN	milchig weiß; getrocknet mattweiß
GERUCH	geruchlos
HALTBARKEIT	24 Monate
ÜBERLACKIERBARKEIT (OHNE SCHLEIFEN)	2–3 h
REIFUNGSZEIT	24 h
OBERFLÄCHENTEMPERATUR	+5 bis +45 °C
UMGEBUNGSTEMPERATUR	+5 bis +30 °C
SCHICHTDICKE	ca. 0,1 mm
AUSHÄRTUNGSZEIT	ca. 24 h je Schicht
TROCKNUNGSZEIT	mind. 24 h

ANHANG · ERKLÄRTE WERTE JE PRODUKTVARIANTE
PSC 250 T BUILD

Funktionsschicht · thermoreflektierende Funktionsschicht

VERBRAUCH	0,9 l/m ²
VERPACKUNG	18 l / 9,36 kg
AUSSEHEN	milchig weiß; getrocknet mattweiß
GERUCH	geruchlos
HALTBARKEIT	24 Monate
ÜBERLACKIERBARKEIT (OHNE SCHLEIFEN)	4–8 h
REIFUNGSZEIT	24 h
OBERFLÄCHENTEMPERATUR	+5 bis +30 °C
UMGEBUNGSTEMPERATUR	+5 bis +30 °C
RELATIVE LUFTFEUCHTIGKEIT	< 80 %
SCHICHTDICKE	1,0 mm (2 × 0,5 mm)
AUSHÄRTUNGSZEIT	ca. 24 h je Schicht
TROCKNUNGSZEIT	mind. 24 h

PSC 250 T BUILD INTERIOR

Funktionsschicht · thermoreflektierende Funktionsschicht
(Innenanwendung)

VERBRAUCH	0,9 l/m ²
VERPACKUNG	18 l / 9,36 kg
AUSSEHEN	milchig weiß; getrocknet mattweiß
GERUCH	geruchlos
HALTBARKEIT	24 Monate
ÜBERLACKIERBARKEIT (OHNE SCHLEIFEN)	4–8 h
REIFUNGSZEIT	24 h
OBERFLÄCHENTEMPERATUR	+5 bis +30 °C
UMGEBUNGSTEMPERATUR	+5 bis +30 °C
RELATIVE LUFTFEUCHTIGKEIT	< 80 %
SCHICHTDICKE	1,0 mm (2 × 0,5 mm)
AUSHÄRTUNGSZEIT	ca. 24 h je Schicht
TROCKNUNGSZEIT	mind. 24 h

ANHANG · ERKLÄRTE WERTE JE PRODUKTVARIANTE
PSC 250 T ECO OUTSIDE

Abschlusschicht · thermoreflektierende Fassaden-
Endbeschichtung

VERBRAUCH	0,18–0,30 l/m ² (je Schichtdicke)
VERPACKUNG	18 l / 16,2 kg
AUSSEHEN	milchig weiß (Standard); getrocknet mattweiß
GERUCH	geruchlos
HALTBARKEIT	24 Monate
ÜBERLACKIERBARKEIT (OHNE SCHLEIFEN)	2–3 h
REIFUNGSZEIT	24 h
OBERFLÄCHENTEMPERATUR	+5 bis +30 °C
UMGEBUNGSTEMPERATUR	+5 bis +30 °C
RELATIVE LUFTFEUCHTIGKEIT	< 80 %
SCHICHTDICKE	0,1–0,2 mm
AUSHÄRTUNGSZEIT	ca. 24 h je Schicht
TROCKNUNGSZEIT	mind. 24 h

PSC 250 T ECI INTERIOR

Abschlusschicht · thermoreflektierende Innenbeschichtung

VERBRAUCH	0,18–0,30 l/m ² (je Schichtdicke)
VERPACKUNG	18 l
AUSSEHEN	milchig weiß (Standard); getrocknet mattweiß
GERUCH	geruchlos
HALTBARKEIT	24 Monate
ÜBERLACKIERBARKEIT (OHNE SCHLEIFEN)	2–3 h
REIFUNGSZEIT	24 h
OBERFLÄCHENTEMPERATUR	+5 bis +30 °C
UMGEBUNGSTEMPERATUR	+5 bis +30 °C
RELATIVE LUFTFEUCHTIGKEIT	< 80 %
SCHICHTDICKE	max. 1,0 mm
AUSHÄRTUNGSZEIT	ca. 24 h je Schicht
TROCKNUNGSZEIT	mind. 24 h

ANHANG · ERKLÄRTE WERTE JE PRODUKTVARIANTE

PSC 250 T BS INSIDE

Abschlusschicht · bakteriostatische Innenbeschichtung

VERBRAUCH	0,18–0,30 l/m ² (je Schichtdicke)
VERPACKUNG	18 l
AUSSEHEN	milchig weiß (Standard); getrocknet mattweiß
GERUCH	geruchlos
HALTBARKEIT	24 Monate
ÜBERLACKIERBARKEIT (OHNE SCHLEIFEN)	2–3 h
REIFUNGSZEIT	24 h
OBERFLÄCHENTEMPERATUR	+5 bis +30 °C
UMGEBUNGSTEMPERATUR	+5 bis +30 °C
RELATIVE LUFTFEUCHTIGKEIT	< 80 %
SCHICHTDICKE	max. 1,0 mm
AUSHÄRTUNGSZEIT	ca. 24 h je Schicht
TROCKNUNGSZEIT	mind. 24 h

PSC 250 T ECF FLOOR

Abschlusschicht · thermoreflektierende Bodenbeschichtung

VERBRAUCH	0,18–0,30 l/m ² (je Schichtdicke)
VERPACKUNG	18 l
AUSSEHEN	milchig weiß (Standard); getrocknet mattweiß
GERUCH	geruchlos
HALTBARKEIT	24 Monate
ÜBERLACKIERBARKEIT (OHNE SCHLEIFEN)	2–3 h
REIFUNGSZEIT	24 h
OBERFLÄCHENTEMPERATUR	+5 bis +30 °C
UMGEBUNGSTEMPERATUR	+5 bis +30 °C
RELATIVE LUFTFEUCHTIGKEIT	< 80 %
SCHICHTDICKE	max. 1,0 mm
AUSHÄRTUNGSZEIT	ca. 24 h je Schicht
TROCKNUNGSZEIT	mind. 24 h

ANHANG · ERKLÄRTE WERTE JE PRODUKTVARIANTE

PSC 250 T BS FLOOR

Abschlusschicht · bakteriostatische Bodenbeschichtung

VERBRAUCH	0,18–0,30 l/m ² (je Schichtdicke)
VERPACKUNG	18 l
AUSSEHEN	milchig weiß (Standard); getrocknet mattweiß
GERUCH	geruchlos
HALTBARKEIT	24 Monate
ÜBERLACKIERBARKEIT (OHNE SCHLEIFEN)	2–3 h
REIFUNGSZEIT	24 h
OBERFLÄCHENTEMPERATUR	+5 bis +30 °C
UMGEBUNGSTEMPERATUR	+5 bis +30 °C
RELATIVE LUFTFEUCHTIGKEIT	< 80 %
SCHICHTDICKE	max. 1,0 mm
AUSHÄRTUNGSZEIT	ca. 24 h je Schicht
TROCKNUNGSZEIT	mind. 24 h

PSC 250 T HP+

Funktionsschicht · isolierende Hauptbeschichtung für
Stahlkonstruktionen

VERBRAUCH	0,9 l/m ²
VERPACKUNG	18 l
AUSSEHEN	milchig weiß; getrocknet mattweiß
GERUCH	geruchlos
HALTBARKEIT	24 Monate
ÜBERLACKIERBARKEIT (OHNE SCHLEIFEN)	2–3 h
REIFUNGSZEIT	24 h
OBERFLÄCHENTEMPERATUR	+5 bis +220 °C
UMGEBUNGSTEMPERATUR	+5 bis +30 °C
RELATIVE LUFTFEUCHTIGKEIT	< 80 %
SCHICHTDICKE	0,5–5 mm (1 Schicht max. 1 mm)
AUSHÄRTUNGSZEIT	ca. 24 h je Schicht
TROCKNUNGSZEIT	mind. 24 h

ANHANG · ERKLÄRTE WERTE JE PRODUKTVARIANTE

PSC 250 T EC+

Abschlusschicht · reflektierende Deckschicht (Industrie/Außen)

VERBRAUCH	0,18–0,30 l/m ² (je Schichtdicke)
VERPACKUNG	18 l / 16,2 kg
AUSSEHEN	milchig weiß (Standard); getrocknet mattweiß
GERUCH	geruchlos
HALTBARKEIT	24 Monate
ÜBERLACKIERBARKEIT (OHNE SCHLEIFEN)	2–3 h
REIFUNGSZEIT	24 h
OBERFLÄCHENTEMPERATUR	+5 bis +30 °C
UMGEBUNGSTEMPERATUR	+5 bis +30 °C
RELATIVE LUFTFEUCHTIGKEIT	< 80 %
SCHICHTDICKE	max. 1,0 mm
AUSHÄRTUNGSZEIT	ca. 24 h je Schicht
TROCKNUNGSZEIT	mind. 24 h

PSC 250 T ECE ELASTIC

Abschlusschicht · elastische thermoreflektierende
Dachbeschichtung

VERBRAUCH	0,18–0,30 l/m ² (je Schichtdicke)
VERPACKUNG	18 l / 16,2 kg
AUSSEHEN	milchig weiß (Standard); getrocknet mattweiß
GERUCH	geruchlos
HALTBARKEIT	24 Monate
ÜBERLACKIERBARKEIT (OHNE SCHLEIFEN)	2–3 h
REIFUNGSZEIT	24 h
OBERFLÄCHENTEMPERATUR	+5 bis +30 °C
UMGEBUNGSTEMPERATUR	+5 bis +30 °C
RELATIVE LUFTFEUCHTIGKEIT	< 80 %
SCHICHTDICKE	max. 1,0 mm
AUSHÄRTUNGSZEIT	ca. 24 h je Schicht
TROCKNUNGSZEIT	mind. 24 h

ANHANG · ERKLÄRTE WERTE JE PRODUKTVARIANTE
PSC 250 T ECR ROOF

Abschlusschicht · thermoreflektierende Deckschicht für
Stahldächer

VERBRAUCH	0,18–0,30 l/m ² (je Schichtdicke)
VERPACKUNG	18 l / 16,2 kg
AUSSEHEN	milchig weiß (Standard); getrocknet mattweiß
GERUCH	geruchlos
HALTBARKEIT	24 Monate
ÜBERLACKIERBARKEIT (OHNE SCHLEIFEN)	2–3 h
REIFUNGSZEIT	24 h
OBERFLÄCHENTEMPERATUR	+5 bis +45 °C
UMGEBUNGSTEMPERATUR	+5 bis +30 °C
RELATIVE LUFTFEUCHTIGKEIT	< 80 %
SCHICHTDICKE	max. 1,0 mm
AUSHÄRTUNGSZEIT	ca. 24 h je Schicht
TROCKNUNGSZEIT	mind. 24 h

PSC 1200 T HP+

Funktionsschicht · isolierende Brandschutzbeschichtung für
Stahlkonstruktionen

VERBRAUCH	0,9 l/m ²
VERPACKUNG	18 l
AUSSEHEN	milchig weiß; getrocknet mattweiß
GERUCH	geruchlos
HALTBARKEIT	24 Monate
ÜBERLACKIERBARKEIT (OHNE SCHLEIFEN)	2–3 h
REIFUNGSZEIT	24 h
OBERFLÄCHENTEMPERATUR	+5 bis +220 °C
UMGEBUNGSTEMPERATUR	+5 bis +30 °C
RELATIVE LUFTFEUCHTIGKEIT	< 80 %
SCHICHTDICKE	0,5–5 mm (1 Schicht max. 1 mm)
AUSHÄRTUNGSZEIT	ca. 24 h je Schicht
TROCKNUNGSZEIT	mind. 24 h